

Mistral

CRÉATEUR DE FONTAINES À EAU DEPUIS 1952

EVOLUTION

Simplement astucieuse



1

EVOLUTION



Spécialement conçue pour les bureaux, magasins, cabinets médicaux, etc. la fontaine réseau EVOLUTION intègre la technologie DirectFiltration®.

Innovation brevetée, DirectFiltration® est composée d'un système de filtration en profondeur en 3 actions (sédiment, charbon actif et anti-tartre) et d'un kit sanitaire mono-usage, permettant un changement rapide et facile de toutes les parties en contact avec l'eau.

Positionné au plus près des distributions, DirectFiltration® filtre l'eau juste avant de la délivrer et assure ainsi la qualité de l'eau.

Exigez le meilleure de l'hydratation avec les fontaines à eau Mistral !



Versions disponibles

- Eau froide et tempérée
- Eau froide et chaude

Réfrigération

- Circuit de refroidissement indépendant
- Compresseur hermétique
- Gaz R134 A sans CFC

Carrosserie

- Revêtement anti-rayure
- Côtés métal gris
- Façade et plateau noir
- Poignée de transport en ABS
- Roulettes intégrées
- Distributeur de gobelets inclus

Hygiène & sécurité active

- Système de traitement DirectFiltration® intégré
- 2 robinets avec protection sanitaire
- Sécurité enfant pour la version «eau chaude»
- Bac amovible de récupération d'eau
- Témoin d'usure du filtre
- Compatible avec les normes de sécurité WaterSafe®



EVOLUTION



PRODUCTION EAU FRAÎCHE

15 L/H

Δ T 10°C

Grâce au système DirectFiltration®, l'Evolution filtre l'eau juste avant de la délivrer et assure ainsi la qualité de l'eau.

- + Design compact et intelligent
- + Consommation énergétique minimum
- + Filtration haute performance
- + Hygiène garantie avec DirectFiltration®
- + Impact environnemental réduit

H = 1,02 M

D = 240 MM

FROIDE - TEMPÉRÉE : 16 KG
FROIDE - CHAUDE : 17 KG

EVOLUTION	Froide - Tempérée		Froide - Chaude	
DÉBIT • L/h	50		50	
PRODUCTION EAU FRAÎCHE • L/h Δ T 10°C	15		15	
PRODUCTION EAU CHAUDE • Verre par heure	-		60	
TEMPÉRATURE EAU FROIDE • C°	6/15			
TEMPÉRATURE EAU CHAUDE • C°	-		77/85	
COMPRESSEUR HERMÉTIQUE • HP	1/8			
FILTRATION	DirectFiltration®			
PUISSANCE NOMINALE • watts	110		450	
NORMES	CE - ACS			

1 100% Gain de temps

- + Remplacez en moins de 30 secondes 100% des pièces en contact avec l'eau grâce au kit d'hygiène de l'Evolution.
- + Entretenez 3 fois plus de fontaines chaque jour !
- + Le changement du système DirectFiltration® est facile, rapide et 100% hygiénique.



2 100% Hygiène

- + Réduisez de 99% les risques de contamination grâce à la filtration de l'eau juste avant qu'elle ne soit distribuée.
- + Toutes les parties en contact avec l'eau sont changées. Plus sûre et plus hygiénique, la fontaine Evolution délivre le meilleur de l'eau : l'eau est distribuée juste après avoir été filtrée, éliminant ainsi tout risque de contamination bactérienne.
- + Les sorties de distribution sont équipées d'une protection sanitaire pour empêcher tout contact avec l'eau que nous buvons.



3 100% Ergonomie

- + Témoin d'usure du filtre
- + Distributeur de gobelets inversé pour une hygiène optimale
- + Poignée de transport renforcée en ABS
- + Roulettes de transport intégrées pour faciliter les déplacements



4 100% Eco-conception

- + De la réduction significative du volume de matériau utilisé (notamment grâce au système DirectFiltration®) à la suppression de l'utilisation de produits chimiques habituellement utilisés pour les opérations de maintenance, la conception de la fontaine Evolution fut entièrement éco-pensée.
- En intégrant l'impact environnemental dans son processus de production, l'Evolution est la première de la classe en matière d'éco-conception.

Références

FROIDE - TEMPÉRÉE + WATERSAFE
REF : 0158001

DIRECT FILTRATION® KIT:
REF : 2148063

FROIDE - CHAUDE + WATERSAFE
REF : 0158002



WaterSafe® : l'indispensable pour une sécurisation maximale

Un nouveau standard pour la **sécurisation et la mise aux normes** des points d'eau. Le **seul système électrique efficace** dès la première goutte. Le WaterSafe® permet de **sécuriser l'installation de la fontaine à eau** contre des risques de fuites importantes. Sa fonction principale est de sécuriser électriquement la fontaine à eau en cas de fuites qui surviendraient entre l'arrivée d'eau et la fontaine. L'ensemble du système est **certifié CE et ACS**.



- Un dispositif de sécurité complet incluant :
- une électrovanne d'entrée d'eau
 - un clapet anti-retour, obligatoire sur toutes les installations
 - un régulateur de pression qui contrôle la pression d'arrivée d'eau
 - le raccordement complet jusqu'à la fontaine